

Бикчантаев Н.И.

Студент

Казанский государственный аграрный университет,

г. Казань, Россия

Научный руководитель: Асадуллин Н.М.

Кандидат технических наук, доцент,

Казанский государственный аграрный университет,

г. Казань, Россия

МЕТОДИКА ОЦЕНКИ НОВОЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

***Аннотация:** В данной статье рассмотрены вопросы о методике оценки новой сельскохозяйственной техники.*

***Ключевые слова:** сельское хозяйство, материально-техническая база, технический прогресс, сельскохозяйственная техника, ремонтно-мастерская.*

***Abstract:** This article discusses questions about the methodology for evaluating new agricultural equipment.*

***Keywords:** agriculture, material and technical base, technological progress, agricultural machinery, repair shop.*

Количественная характеристика технической базы показывает, в какой мере оснащена сельскохозяйственная организация техникой и механизмами: тракторами, комбайнами, сельскохозяйственными машинами, автомобилями, электродвигателями, станками. Однако этот показатель поверхностно отражает все развитие материально-технической базы (МТБ). В сельском хозяйстве благодаря техническому прогрессу постоянно увеличивается поставка техники разного вида и досконально меняется их техническое содержание. Технический прогресс – это многогранный, комплексный феномен, который реализуется, по

меньшей мере, в технических преимуществах новой техники, экономической эффективности машин и в социальных последствиях их использования [1,2].

У более современных сельскохозяйственных предприятия большой интерес к такому воспроизводству сельскохозяйственной техники, при которой обеспечиваются максимально возможные темпы производительности общественного труда. Это можно достичь благодаря целенаправленному отбору эффективных сельскохозяйственных машин, показатели которых будут установлены путем экспериментов [3,4,5].

Методика экономической оценки новой сельскохозяйственной техники используется повсеместно в современных сельскохозяйственных машинно-испытательных станциях. Метод сравнение считается основой этой методики, т.е. сопоставляют новые машины с эталонными. За эталон принимают машины, которые выполняют аналогичные работы с установленной технологией. Работа по этой методике дает гарантию, что внедрения получают те машины, у которых техническое состояние выше, чем ранее созданные.

У организации, которые проводят сравнительные испытания, есть свои требования. К основным требованиям относится сопоставимость результатов исследований. Сопоставимость результатов можно достичь путем приближения условия испытаний к реальным. Это объясняется тем, что параллельные испытания проводятся только на одном поле и в то же время, или соблюдается одинаковые условия, когда сравнительные испытания осуществляется на разных полях. При окончании сравнительных испытаний и завершении выполненных работ результаты должны быть обязательно сопоставимы.

Например, при оценке всех машин и механизмов, которые участвуют во всех уборочных работах предприятия, можно вести сравнения только с уборочной зерновых культур, которая одновременно освобождает поля от соломы и вывозит ее на какое-то расстояние. При этом сравнивается технологический процесс уборки: обмолот зерна, уровень дробления и удельные потери. Потом проводится сопоставимость результатов, т.е. при одинаковых

начальных условиях конечные результаты выполненных работ должны одинаковые.

Это позволяет всем новым машинам и механизмам дать все объемлемую оценку их технических показателей, определить их место в технологии производства сельскохозяйственной продукции, установить их эргономические преимущества и их возможности улучшать условия труда всех работников сельскохозяйственного предприятия.

Когда проводятся сравнительные испытания для оценки машин, применяют такие экономические показатели, как:

А) технологический объем;

Б) затраты энергии на единицу работы;

В) затраты времени работ;

Г) металлоемкость и другие показатели, которые зависят от вида производителя.

При оценивании сельскохозяйственной техники особое место уделяется анализу баланса времени смены, определению коэффициентов технического и технологического обслуживания, надежности технологического процесса и общего коэффициента использования времени смены.

В настоящее время машина, которая побывала в ремонтной мастерской, должна соответствовать определенным требованиям: производительность, металлоемкость, надежность безотказность, долговечность, ремонтпригодность у машин, которые вышли из ремонта, должны быть близки к свойствам новой машины. Однако отремонтированная машина по техническому состоянию всегда будет уступать новой.

Использованные источники

1. Асадуллин Н.М. Концепция эффективного использования ресурсов при технической эксплуатации сельскохозяйственной техники /Н.М. Асадуллин, Л.Н. Асадуллин, М.М. Хисматуллин // Вестник Казанского ГАУ.–2011.– №3(21).– С.17 – 19

2. Асадуллин Н.М. Современное состояние инженерно-технической сферы АПК /Н.М. Асадуллин // Материалы научно – практической конференции «Устойчивое развитие сельского хозяйства в условиях глобальных рисков». Казань, 2016. – С. 332 – 335.
3. Каримуллин И.И., Асадуллин Н.М. Планирование и эффективное использование автотранспорта в сельскохозяйственных предприятиях/И.И. Каримуллин, Н.М. Асадуллин//Вектор экономики. – 2018. – №11 (29). – С. 106.
4. Яруллин Д.Д., Асадуллин Н.М. Пути повышения эффективности использования грузового автотранспорта в сельском хозяйстве Российской Федерации/Д.Д. Яруллин, Н.М. Асадуллин//Вектор экономики. – 2018. – №11 (29). – С. 16.
5. Яруллин Д.Д., Асадуллин Н.М. Резервы повышения эффективности использования грузового автотранспорта в ООО «Агрофирмы АЮ» Арского района РТ/Д.Д. Яруллин, Н.М. Асадуллин //Аллея Науки. – 2019. – №1 (28). – С. 412-416.