

## ПАЛЛЕТНЫЕ ПЕРЕВОЗКИ

***Аннотация:** Статья посвящена современному способу перевозки грузов. Также в статье затрагиваются цели, задачи, актуальность транспортных перевозок.*

***Ключевые слова:** паллет, перевозки, транспорт, логистика.*

***Annotation:** The article is devoted to the modern method of cargo transportation. The article also touches upon the goals, objectives, relevance of transport.*

***Key words:** pallet, transportation, transport, logistics.*

Ответственность за сохранность товаров, находящихся на территории складских помещений, лежит на владельцах. Ежедневно им приходится заботиться о том, чтобы продукция была упакована и расставлена по местам. Для облегчения этих задач на предприятии используется паллетайзер. Это аппарат, с помощью которого создаются паллеты из нескольких слоев. Сырье после упаковки приобретает аккуратный вид, компактные размеры и его легко можно перемещать. А главное, оно имеет надежную защиту от воздействия окружающей среды. Особенности паллетайзеров Прежде чем рассматривать характеристики этого оборудования, стоит понимать различие между паллетайзером и паллетоупаковщиком. Иногда сотрудники их путают, хотя это совершенно разные устройства. Товары доставляются на паллетайзер раньше, чем в упаковщик. Здесь они приобретают форму ровного прямоугольника, после

чего отправляются на следующий этап. Паллетайзеры обладают хорошей производительностью и работоспособностью. Они устроены таким образом, что могут обслуживать несколько рабочих линий одновременно. Устройство оборудовано конвейерной площадкой. На нее поступает продукция, объединенная в одну групповую упаковку. Здесь она распаковывается и скапливается до определенного количества. Когда нужный объем готов, система автоматически отправляет товары на стол. После этого специальный механизм укладывает продукцию на деревянные поддоны и прокладывает между ее слоями пластины.

Готовый уложенный материал перевозят на погрузчиках или передвижных контейнерах на дальнейшую упаковку. Процесс работы паллетайзера является циклическим. Эксплуатация такой техники снижает вероятность возникновения ошибок в процессе работы. Это делает ее выгоднее работы вручную. Немаловажную роль играет и качественный уровень упаковки. Паллетайзеры могут предоставить поставщикам уверенность в том, что изготовленная продукция будет в надлежащем виде и хорошо сохранится при транспортировке. Показатель работоспособности устройства составляет в среднем около 15 циклов в минуту. Эта характеристика может изменяться в зависимости от его модели и вида. Последний вид паллетайзеров имеет автоматический режим работы. Управление осуществляется с помощью программного обеспечения. Все процессы: поставка на стол и отправка на поддоны, выполняются рукой-манипулятором. Благодаря применению паллетайзеров на производстве можно сократить персонал занятый упаковкой товара. При этом производительность труда возрастет в несколько раз. Поставщику заказов не нужно волноваться о качестве и сохранности грузов во время перевозки, ведь автоматическая укладка не совершает погрешностей.

Эффективность грузовых перевозок связана с новыми технологиями. Определенные модернизации в сфере технологий помогает сократить простои под какими-либо операциями (погрузка, разгрузка, перемещение груза и т.д.), увеличить производительность (объем партии перевозимого груза),

минимизировать участие людей, чтобы сократить вероятность ошибки. Задача технологий – это уменьшить продолжительность перемещения груза за счет уменьшения времени на выполнения тех или иных операций.

Используя, новые технологии для перевозок груза дают огромное преимущество организации. Такие технологии позволяют изменить такие критерии в компании, как:

- Уменьшение времени перемещения грузов
- Сокращение логистических издержек
- Снижение числа ошибок
- Уменьшение времени и затрат на каждом из этапов
- Сокращение трудоемкости
- Прозрачность операций
- Повышение производительности.

Под перемещением груза понимается технология осуществления людьми определенного алгоритма действий. Задача технологий – максимально убрать участие человека в цепочке этого алгоритма, ненужных и дублирующих операций.

Одна из технологий, которая помогает в перемещении груза – это паллетные перевозки, т.е. груз помещается на паллету (площадка, поставленная на полозья). Паллета может быть выполнена из нескольких видов материала, начиная от дерева и заканчивая скombинированным металлом с пластиком. Паллета из пластика имеет ряд преимуществ: небольшая масса, недорогая стоимость, прост в обслуживании и не деформируется.

Надо понимать, что во время доставки грузов паллет является одной грузовой единицей. Надо разобраться какой же все-таки товар можно транспортировать на паллете? Прежде всего, хрупкий, легко деформирующийся груз, именно на паллетах он будет в безопасности, т.к. паллета немного приподнята на некоторое расстояние над землей, поэтому он прекрасно совместим с погрузчиками любого вида.

Чтобы осуществить перевозку на паллетах груз необходимо упаковать тройным слом стрейч-пленки и обязательно обмотать сам поддон.

Паллетные грузы имеют огромную популярность в логистике Москвы, потому что он быстро загружается и также быстро выгружается. Груз, размещенный на паллетах, не подвергается большим нагрузкам, также клиент сможет узнать о местонахождении груза на всем протяжении перевозки. Еще огромным плюсом паллетной перевозки является то, что не нужно искать специальный транспорт. Это облегчает весь логистический процесс и уменьшает стоимость перевозки.

Еще одним преимуществом данного вида доставки является то, что практически ограничен доступ к грузу посторонних лиц. В присутствии грузоотправителя специалисты нашей компании крепят, обмотанные защитной пленкой, коробки на поддоны. Распаковка груза происходит только в присутствии грузополучателя. Это полностью гарантирует сохранность груза и исключает риск недостач.

#### **Использованные источники:**

1. Логистика и управление цепями поставок. Теория и практика. Основные и обеспечивающие функциональные подсистемы логистики: учебник / под ред. Б.А. Аникина, Т.А. Родкиной. М.: Проспект, 2014. – 344 с.
2. Кузнецова М.Н., Васильева А.С. Проблемы складского хозяйства на предприятии // Наука в центральной России. 2012. № 1. – С. 14-16.
3. Манжосов Г.П. Современный склад. Организация и технология. М.: КИАцентр, 2013. – 268 с.
4. Двухмерные штрих-коды (2D-коды). URL: [http://www.markirovka.com/info/inform/2d\\_codes/](http://www.markirovka.com/info/inform/2d_codes/)